



**Sana Klinik
Service**

Effizienz in der AEMP

Das optimierte Nachlegelager

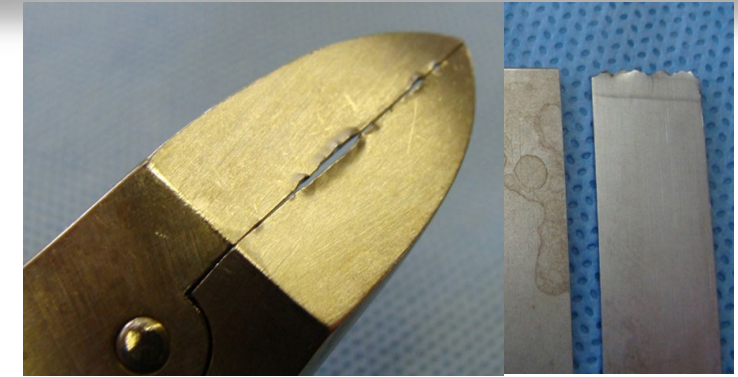
Effizienz in der AEMP

Das Problem im Alltag und die Ursache

Der „Kofferranhänger“



Fehlende Instrumente



Effizienz in der AEMP

Die Lösung

Ein adäquates, mit der richtigen Art und Anzahl von Instrumenten digital geführtes Nachlegelager

Agenda:



- 1. Bausteine der IMM
Prozessoptimierung**
2. Analyse
3. Planung
4. Umsetzung

Effizienz in der AEMP

Die Grundsatzbausteine der IMM Prozessoptimierung



Umlaufanalyse



Transporte &
Checkpunkte



Auslastung &
Personalplanung



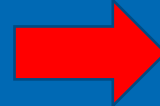
Ersatz- & Nachlegeware



Siebreorganisation

Agenda:

1. Bausteine der IMM Prozessoptimierung
2. **Analyse**
3. Planung
4. Umsetzung



Effizienz in der AEMP

Analyse

Durchschnittl. Lieferzeit	Anz. beauftragt	Anz. produziert	Anz. in Sets	Anz. in Lager	NLR 10 %	NLR Ergebnis	Artikelnr.	Artikelbezeichnung
24	31	57137	2230		223	24	JK100	UNIVERSAL FILTERHALTER
119	55	34117	853	4	85	124	BH111R	MOSQUITOKLEMME HALSTED GEB.125MM
58	52	32859	807	2	81	55	BF059R	KORNZANGE MAIER M.SPERRE GEB.260MM
28	7	28131	1597		160	3	CDW	Containerdeckel Wartung
147	17	24219	564		56	34	BF464R	TUCHKLEMME F.PAPIERTÜCHER 140MM
94	67	22603	652	2	65	79	BB073R	SKALPELLGRIFF NR.3 125MM
28	48	21518	846		85	16	D1/1	Deckel 1/1 silber*
185	3	17508	5081		508	5	O.N.0266	Instrument (allg.)
115	48	16511	354		35	51	BD559R	CHIR.PINZETTE STD.1X2Z.160MM
31	10	15605	439		44	3	S1/1	Siebkorb 1/1 Normal-Container
136	95	13057	290	10	29	93	BM067R	DUROGRIP NADELHALTER HEGAR-MAYO 205MM
130	17	12846	256		26	16	BH642R	ARTER.KLEMME KOCHER-OCHSN.GER.1X2Z.160M
144	6	12696	317	19	32	6	BF465R	TUCHKLEMME F.PAPIERTÜCHER 115MM
26	17	12680	935		94	3	C1/1	Container-Wanne 1/1 flach (bis 15cm)*

Multiple Faktoren beeinflussen die Empfehlung des optimierten Nachlegebestandes

Agenda:

1. Bausteine der IMM
Prozessoptimierung
2. Analyse
3. **Planung**
4. Umsetzung



Effizienz in der AEMP

Planung



Effizienz in der AEMP

Planung

- Raumkonzept
 - Bestehendes Lager nutzen oder Umbau
 - Schranksystem oder Rotomat



Agenda:

1. Bausteine der IMM
Prozessoptimierung
2. Analyse
3. Planung
4. **Umsetzung**
5. Diskussion



Effizienz in der AEMP

Praktische Umsetzung - Implementierung

- **Artikellagerorte definieren und Bezeichnungen (Schränke, Schubladen, Tablar) anbringen**
- **Definierte Artikellagerorte im CDS/IMM System anlegen (digitale arbeiten)**
 - Verwendung von Barcodes zur Bestandsführung
 - Den Artikeln den Lagerplatz zuweisen
 - Soll (siehe Analyse) und Mindestbestand definieren
- **Barcodes am definierten Lagerplatz anbringen**
- **Lagerplätze bestücken**
- **Nicht benötigte Instrumente aussortieren und dokumentieren**
- **Mitarbeiterschulung**
 - Der digitale und physische Umgang mit der NLR

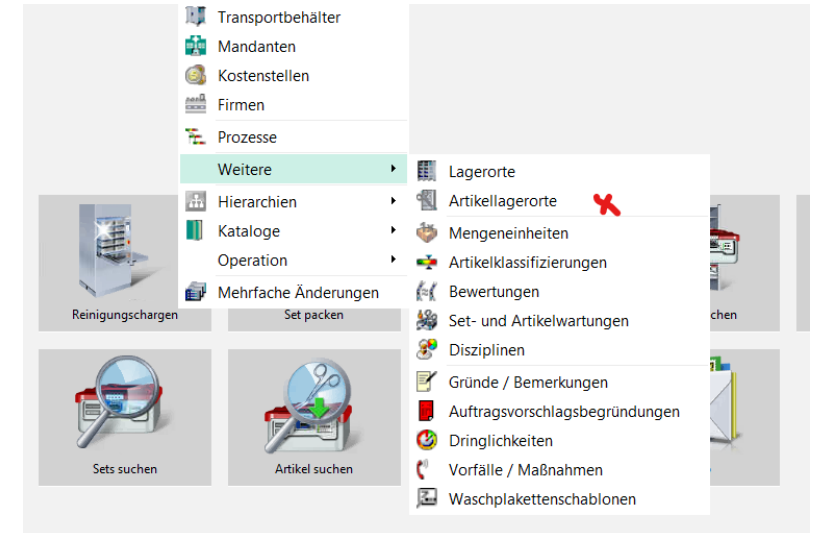
Effizienz in der AEMP

Umsetzung - Beispiel

1. Artikellagerorte definieren und Bezeichnungen anbringen



2. Definierte Artikellagerorte im CDS anlegen



<input type="checkbox"/>	Schrank 01
<input type="checkbox"/>	Schrank 02
<input type="checkbox"/>	Schrank 03
<input type="checkbox"/>	Schrank 04
<input checked="" type="checkbox"/>	Schrank 05

S...	Farbe	Artikel-Sublagerort	Kostenstellenc
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 01	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 02	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 03	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 04	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 05	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 06	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 07	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 08	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 09	
<input type="checkbox"/>	Red	Fach 10	

Effizienz in der AEMP

Umsetzung - Beispiel

4. Prüfung: Ob in Set vorhanden

Navigation

Artikel

S/N pro Artikel

Alle S/N

in Sets

in Lagern

in Reparatur

in Bestellung

Format: <geändertes Format>

Filter: <geänderter Filter>

Art...	Artikelbezeichnung (int.)	Anz. ...
BC27		
BC271R	DUROTIP PRÄP.SCHERE ...	19
BC271W	METZENBAUM DUROTI...	2
BC273FI	DUROTIP-PRAEP.SCHER...	0
BC273R	DUROTIP PRÄP.SCHERE ...	25
BC273W	TOENNIS-ADSON DURO...	2
BC275R	DUROTIP PRÄP.SCHERE ...	6
BC277R	DUROTIP PRÄP.SCHERE ...	5
BC279R	NELSON-METZENBAUM...	4

BC273R (AESCULAP) - DUROTIP PRÄP.SCHERE TOENNIS-ADSON 1

Sets

Format: <Originalformat>

Filter: <Kein(e)>

Schablonencode	Setcode	Set-S/N	Setbezeichnung
	?		
RU-KRU-FUB-NUR-S0004	RU-KRU-FUB-NUR-S0004	01	TVT Urologie Frauen
RU-KRU-ZOP-KIN-S0002	RU-KRU-ZOP-KIN-S0002	02	Zystenspülset
RU-KRU-ZOP-KIN-S0003	RU-KRU-ZOP-KIN-S0003	01	Fußsieb KIN
RU-KRU-ZOP-KIN-S0005	RU-KRU-ZOP-KIN-S0005	01	Spastiker Weichteil 01
RU-KRU-ZOP-KIN-S0005	RU-KRU-ZOP-KIN-S0005	02	Spastiker Weichteil 02
RU-KRU-ZOP-KOA-S0003	RU-KRU-ZOP-KOA-S0003	01	WS Bandscheibe 01
RU-KRU-ZOP-KOA-S0003	RU-KRU-ZOP-KOA-S0003	02	WS Bandscheibe 02
RU-KRU-ZOP-ORT-S0010	RU-KRU-ZOP-ORT-S0010	01	Schulter Zusatz 01

5. Einpflegen in den Lagerort/ Mindestbestand definieren

Schrank 05 (517)

Fach 05	61
Fach 01	26
Fach 02	115
Fach 06	0
Fach 03	119
Fach 04	187
Fach 07	0
Fach 08	0
Fach 09	0
Fach 10	0
Fach 11	9
Fach 12	0

1	BC259R	METZENBAUM (BABY) DUROTIP Hartmetal
1	BC259W	METZENBAUM (BABY) DUROTIP Hartmetal
5	BC261R	DUROTIP PRÄP.SCHERE METZB.GEB.145MM
7	BC263W	DUROTIP SCHERE M.W-SCHLIFF GEB.180MM
5	BC265R	DUROTIP PRÄP.SCHERE METZB.GEB.200MM
4	BC273W	TOENNIS-ADSON DUROTIP Hartmetall Pr
119		

Anz.	Artikel-S/N	Artikelnummer (ext.)	Artikelbezeichnung (in
20	<Keine S/N>	BC591R	PRÄP.SCHERE LEXER S
8	<Keine S/N>	BC863R	VERBANDSCHERE LIST
6	<Keine S/N>	BC424R	CHIRURGISCHE SCHEF
2	<Keine S/N>	BC862R	VERBANDSCHERE LIST

BC273W (AESCULAP) - TOENNIS-ADSON DUROTIP Hartm

AllgemeinIDKlassifizierungMethodenMediaBemerkungenBeständeSolllager

Anz. in Sets: 2

Anz. im Lager: 4

Anz. in Reparatur: 0

Freie Anzahl: 0

Gesamtanzahl: 6

Anzahl mit S/N: 0

Anzahl ohne S/N: 6

Mindestbestand: 2

Mindestbestellmenge:

Bestellte Anzahl: 0

☐ Bestandsführung

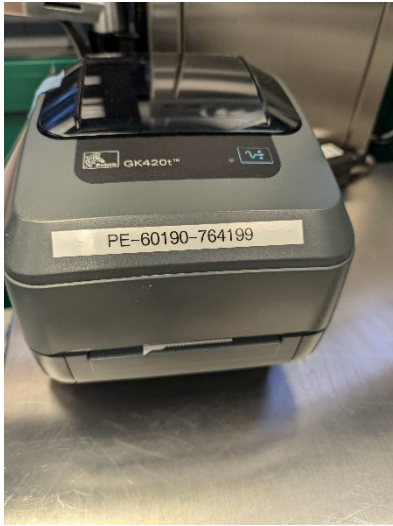
☐ Nicht mehr bestellbar

☐ Sonderanfertigung

☐ Rep.-Ersatz/Austausch verfügbar

Umsetzung - Beispiel

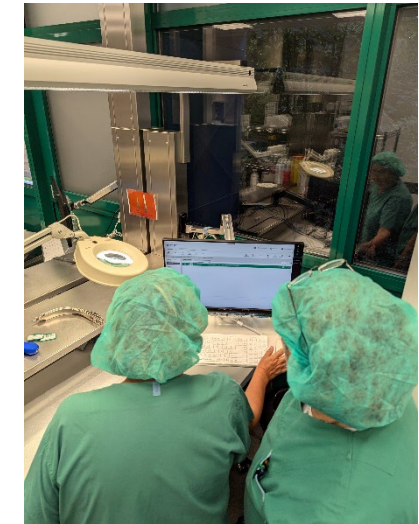
5. Barcode erzeugen und anbringen



7. Nicht benötigte Instrumente aussortieren und erfassen



8. Mitarbeiter Schulung



6. Schränke/Rotomat



Effizienz in der AEMP

Beispiel vorher - nachher



Agenda:

1. Bausteine der IMM
Prozessoptimierung
2. Analyse
3. Planung
4. Umsetzung
5. **Diskussion**



Effizienz in der AEMP

Diskussion

Ich freue mich auf Eure Fragen??-😊

Wenn Ihr Hilfe braucht.....Wir kommen !!!!!

Danke!

Sana Klinik Service GmbH
IMM
45307 Essen
GERMANY

+49 163 7807248
thomas.siemes@sana.de
www.sanaklinikservice.de