

Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



Sana Klinik Service

The collage features several slides with the following titles and content:

- Stammdaten und Software**: Discusses the importance of data quality in software systems.
- Verständnis Stammdaten**: Explains the role of master data in the AEMP process.
- Stammdaten und Qualität**: Focuses on ensuring high data quality for efficient AEMP processes.
- Informationenmangel für Mitarbeiter**: Addresses the challenge of missing information for staff.
- Analysis MP Kreislauf Stammdaten**: Shows a circular process for analyzing master data.
- Lösungsansatz zur Optimierung**: Proposes a structured approach for analyzing and managing master data to optimize AEMP functionality.
- Wartung von Vorgaben**: Discusses the maintenance of data requirements.
- Next-Processplanung**: Relates to planning subsequent processes.
- Schwarze Liste**: A list of issues or non-compliance items.
- Implementieren/Validieren**: Covers the implementation and validation of master data.
- Erhöhung Stammdatenkonsistenz**: Focuses on increasing the consistency of master data.
- Regelmäßige Aktualisierung**: Emphasizes the need for regular updates.
- Take-Home-Message**: A target graphic with the message: "Erhöhung der Transparenz in Beschaffung und Abrechnungsprozessen" and "Effizienzsteigerung und Flexibilität im Personalwirtschaftlichen Dienstleistungen".

3. SKS Webinar 2024
24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.

Sana Klinik Service

www.sanaklinikservice-campus.de

Entdecken Sie unseren SKS Campus

Verständnis Stammdaten

Grundlage für effiziente Prozesse in der AEMP

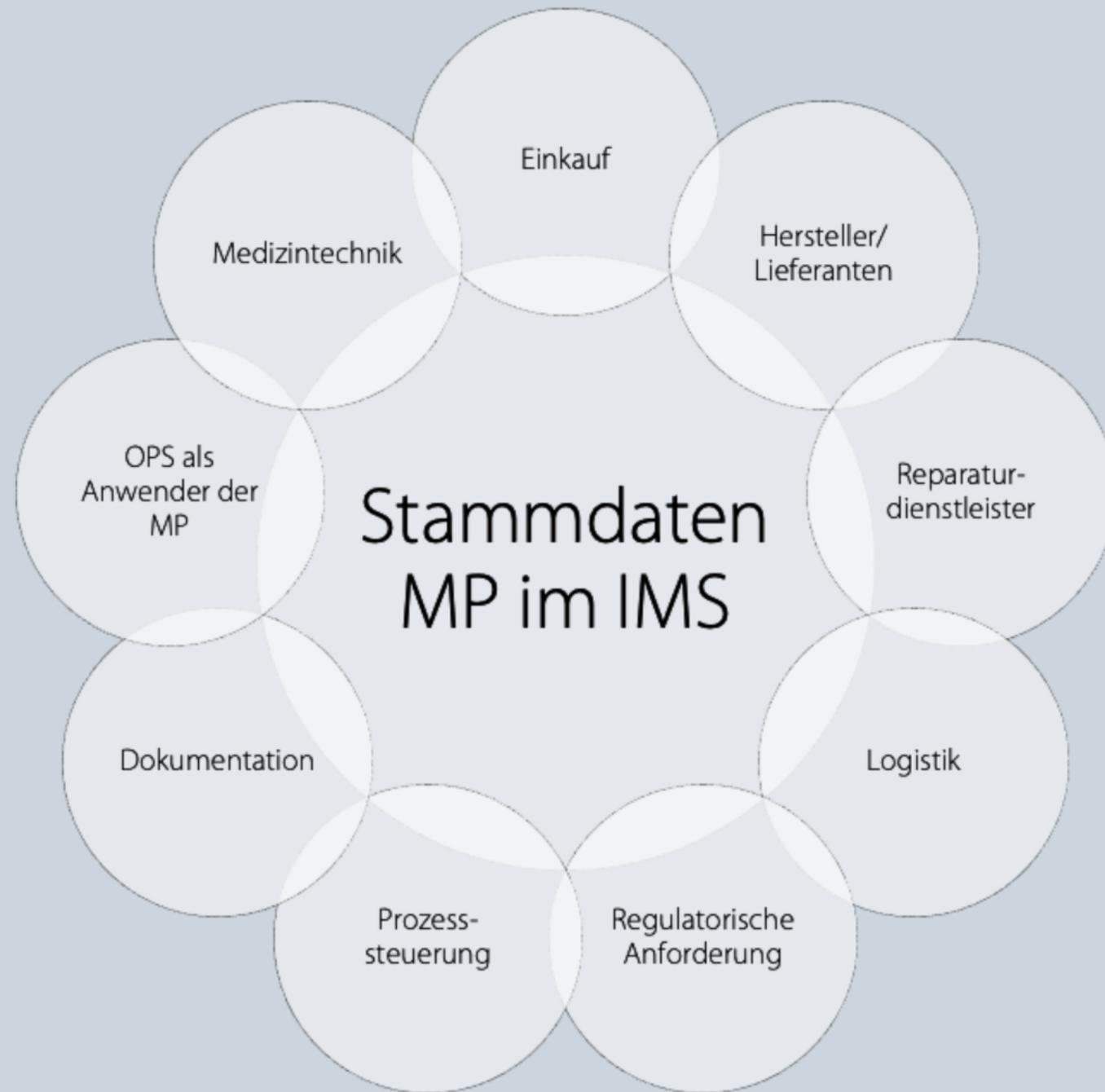


Die Qualität und Vollständigkeit dieser Daten beeinflussen direkt den Erfolg der Aufbereitung von Medizinprodukten.

Stabile Informationen zu **Medizinprodukten**, Prozessen oder Schnittstellen, die für die validierten Prozesse zur Wiederaufbereitung fundamental sind.



Effiziente und **vollständige Stammdaten** sind **unerlässlich**, um sicherzustellen, dass Produkte gemäß den **Herstellerangaben** korrekt **wiederaufbereitet** werden



Stammdaten und Software

Ohne vollständig gepflegte
Stammdaten können
Softwarelösungen nicht
effektiv arbeiten und liefern
unzureichende Ergebnisse bei der
Steuerung von Prozessen.



Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



Sana Klinik Service

The collage features several slides with the following titles and content:

- Stammdaten und Software**: Discusses the importance of data quality in software systems.
- Stammdaten und Prozesse**: Explains how data quality impacts business processes.
- Verständnis Stammdaten**: A slide with a 3D diagram of a factory floor, titled "Grundlage für effiziente Prozesse in der AEMP".
- Stammdaten und Qualität**: A slide with a table and charts, stating "Stammdaten weisen häufig unzureichende Qualität auf, was die Effizienz der AEMP-Prozesse beeinträchtigt. Durch richtige Strategien zur Verbesserung der Datenqualität in Stammdaten können die Kosten der AEMP gesenkt werden."
- Duplikate in den Stammdaten**: Discusses the impact of duplicate data.
- Unerwünschte Stammdaten**: Discusses the impact of unwanted data.
- Abgleich Funktionen und Rollen**: Discusses the alignment of functions and roles.
- Analyse MP Kreislauf Stammdaten**: Discusses the analysis of the master data cycle.
- Zusammenarbeit Schnittstellen**: Discusses the importance of interface collaboration.
- Lösungsansatz zur Optimierung**: A central slide titled "Strukturierte Analyse & Verwaltung der Stammdaten sichert AEMP-Funktionalität, Prozesse optimieren, Informationslücken schließen."
- Erhöhung Stammdatenkonsistenz**: Discusses the importance of consistency.
- Regelmäßige Aktualisierung**: Discusses the need for regular updates.
- Wartung von Vorgaben**: Discusses the maintenance of requirements.
- Next-Processplanung**: Discusses next process planning.
- Schwarze Liste**: Discusses a "black list" of data quality issues.
- Implementieren/Validieren**: Discusses the implementation and validation of data quality measures.
- Take-Home-Message**: A slide with a target icon, stating "Erhöhung der Transparenz in Beschaffungs- und Abrechnungsprozessen" and "Effizienzsteigerung und Flexibilität im Personalmarkt Mitarbeiter (Einstellung, Aufstellungen, Freigabe)".

3. SKS Webinar 2024

24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.

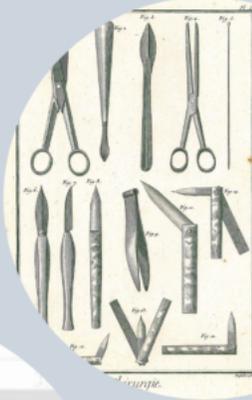
Sana Klinik Service

www.sanaklinikservice-campus.de

Entdecken Sie unseren SKS Campus

Stammdaten und Qualität

Katalogdaten	Artikeldaten	Schablonen	Packlisten
Portfolio	Dubletten	Artikel stimmen physisch nicht überein	Keine Schablonenverknüpfung
Sprache/ Schreibweise	Abweichende Schreibweise (Katalog)	Mengenabweichung	Mengenabweichung
Detaillierung	Prozessdaten/ Wartungszyklen	Artikel als Kommentar	Artikel als Kommentar
Medien	Keine Alternativen	Insuffiziente Packanweisung	Klassifizierung Einzelinstrument, Leihsieb etc.
Klassifizierung, GTIN	Fehlende Medien	Fehlende Priorisierung	Inaktive nicht gesperrt
Lizensierung	Fehlende Serialisierung	Fehlende Wartungszyklen	Keine Packlisteninhalte



Stammdaten weisen häufig **unzureichende Qualität** auf, was die **Effizienz der AEMP-Prozesse** beeinträchtigt. Unvollständige, doppelte oder nicht relevante Daten führen zu **Informationsverlust** und erschweren die Arbeit der Mitarbeiter.

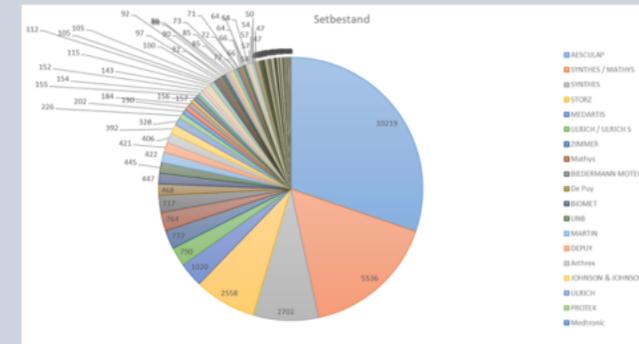
Katalogdaten	Artikeldaten	Schablonen	Packlisten
Portfolio	Dubletten	Artikel stimmen physisch nicht überein	Keine Schablonenverknüpfung
Sprache/ Schreibweise	Abweichende Schreibweise (Katalog)	Mengenabweichung	Mengenabweichung
Detaillierung	Prozessdaten/ Wartungszyklen	Artikel als Kommentar	Artikel als Kommentar
Medien	Keine Alternativen	Insuffiziente Packanweisung	Klassifizierung Einzelinstrument, Leihsieb etc.
Klassifizierung, GTIN	Fehlende Medien	Fehlende Priorisierung	Inaktive nicht gesperrt
Lizensierung	Fehlende Serialisierung	Fehlende Wartungszyklen	Keine Packlisteninhalte

Unvollständige Stammdatensätze

fehlenden Informationen zu Artikeln und Packlisten beeinträchtigt die **Steuerung** des **Aufbereitungsprozesses** erheblich

Unterschiedliche **Schreibweisen** sowohl in der **Katalognummer** als auch in der **Bezeichnung**
Unterschiedliche Hersteller

Artikelnummern für identische Artikeln z.T. abweichend
Div. Lücken (z.B. Hersteller)

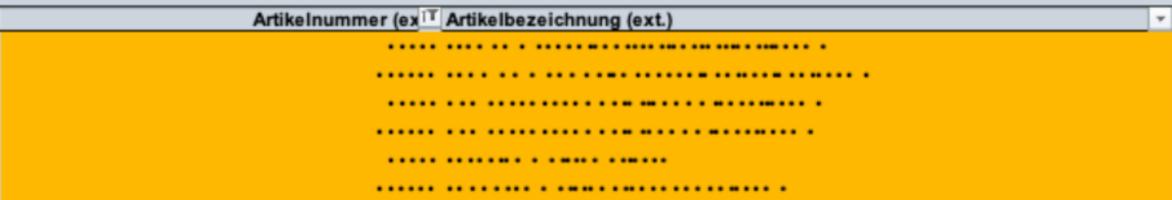


Unterschiedliche Hersteller	291
Einträge in der Datenbank	16'687
Artikeltypen in der Datenbank	16'845
Setbestände	33'794

Duplikate in den Stammdaten

255.45 Steinmann-Nagel, 4,5 x 100 mm	SAP Nr.: 601763	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 100mm	SYNTHES	nicht gewährt	2
255.46 Steinmann-Nagel Ø 4,5 mm mit Dreikantspitze, Länge 100 mm	SAP Nr.: 601763	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 100mm	SYNTHES	nicht gewährt	2
255.47 Steinmann-Nagel 4,5 mm / 200 mm	SAP Nr.: 601763	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 200mm	SYNTHES	nicht gewährt	2
255.48 Steinmann-Nagel Ø 4,5 mm mit Dreikantspitze, L: 200mm, Stahl	SAP Nr.: 601763	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 200mm	SYNTHES	nicht gewährt	2
302.40 Ersatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	302.49 Ersatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	302.49 Ersatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	SBG	nicht gewährt	1
302.41 Ersatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	302.49 Ersatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	302.49 Ersatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	SBG	nicht gewährt	1
307.02 H. Siebkorb	307.02 H. Siebkorb	307.02 H. Siebkorb	SBG	nicht gewährt	2
307.02 Siebschale, klein	307.02 Siebschale, klein	307.02 Siebschale, klein	SBG	nicht gewährt	1
307.06 Siebschale	307.06 Siebschale	307.06 Siebschale	SBG	nicht gewährt	1
307.06 Ersatz für Siebschale, klein	307.06 Ersatz für Siebschale, klein	307.06 Ersatz für Siebschale, klein	SBG	nicht gewährt	2
307.09 Steuereinheit	307.09 Steuereinheit	307.09 Steuereinheit	SBG	nicht gewährt	3
307.09 Ersatz für Siebschale, klein	307.09 Ersatz für Siebschale, klein	307.09 Ersatz für Siebschale, klein	SBG	nicht gewährt	1
308.5 Sprahbohrer 5,0mm, L:85mm	308.5 SPRAHBOHRER 5,0mm, L:85mm	308.5 SPRAHBOHRER 5,0mm, L:85mm	SBG	nicht gewährt	0
309.5 SPINALLSCHREIBER, Ø50,3,3MM	309.5 SPINALLSCHREIBER, Ø50,3,3MM	309.5 SPINALLSCHREIBER, Ø50,3,3MM	SYNTHES	nicht gewährt	0
310.20 Sprahbohrer Ø 3,2 mm, Länge 190/170 mm, 2-Appg, für Schnellkupplung	310.20 Sprahbohrer Ø 3,2mm, L: 190/170mm, 2-Appg, f. Schnellk.	310.20 Sprahbohrer Ø 3,2mm, L: 190/170mm, 2-Appg, f. Schnellk.	SYNTHES	nicht gewährt	2
310.30 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, Länge 110/85 mm, für Schnellkupplung	310.30 Sprahbohrer Ø 3,5mm, L: 110/85mm, f. Schnellkupplung	310.30 Sprahbohrer Ø 3,5mm, L: 110/85mm, f. Schnellkupplung	SYNTHES	nicht gewährt	8
310.35 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, Länge 110/85 mm, 2-Appg, für Schnellkupplung	310.35 Sprahbohrer Ø 3,5mm, L: 110/85mm, 2-Appg, f. Schnellkup.	310.35 Sprahbohrer Ø 3,5mm, L: 110/85mm, 2-Appg, f. Schnellkup.	SYNTHES	nicht gewährt	6
310.37 LANGER BOHRER 3,5MM	310.37 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, L: 190/170mm, f. Schnellkupplung	310.37 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, L: 190/170mm, f. Schnellkupplung	SYNTHES	nicht gewährt	21
310.37 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, Länge 190/170 mm, für Schnellkupplung	310.37 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, L: 190/170mm, f. Schnellkupplung	310.37 Sprahbohrer Ø 3,5 mm, L: 190/170mm, f. Schnellkupplung	SYNTHES	nicht gewährt	2
310.40 Sprahbohrer Ø 4,5 mm, Länge 145/120 mm, für Schnellkupplung	310.44 Sprahbohrer Ø 4,5mm, L: 145/120mm, f. Schnellkupplung	310.44 Sprahbohrer Ø 4,5mm, L: 145/120mm, f. Schnellkupplung	SYNTHES	nicht gewährt	6
310.44 Sprahbohrer Ø 4,5 mm, Länge 145/120 mm, 2-Appg, für Schnellkupplung	310.44 Sprahbohrer Ø 4,5mm, L: 145/120mm, f. Schnellkupplung	310.44 Sprahbohrer Ø 4,5mm, L: 145/120mm, f. Schnellkupplung	SYNTHES	nicht gewährt	15
310.96 Kopfaumhöser	310.96 Kopfaumhöser	310.96 Kopfaumhöser	SBG	nicht gewährt	0
310.96 Kopfaumhöser, gross, Länge 120 mm	310.96 Kopfaumhöser, gross, Länge 120 mm	310.96 Kopfaumhöser, gross, Länge 120 mm	SBG	nicht gewährt	0
311.34 Gewindestchneider für Spornschraube Ø 4,0 mm, Länge 110/85mm	311.34 Gewindestchneider f. Spornschraubr. 4,0mm, L: 110/85mm	311.34 Gewindestchneider f. Spornschraubr. 4,0mm, L: 110/85mm	SYNTHES	nicht gewährt	2
311.34 Gewindestchneider für Spornschraube Ø 4,0 mm, Länge 110/85 mm	311.34 Gewindestchneider f. Spornschraubr. 4,0mm, L: 110/85mm	311.34 Gewindestchneider f. Spornschraubr. 4,0mm, L: 110/85mm	SYNTHES	nicht gewährt	11
311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	SBG	nicht gewährt	0
311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	SBG	nicht gewährt	0
312.14 Doppelbohrbüchse 1,5/1,1, zu Nr. 311.150	312.14 Doppelbohrbüchse 1,5/1,1, zu Nr. 311.150	312.14 Doppelbohrbüchse 1,5/1,1, zu Nr. 311.150	SBG	nicht gewährt	1
312.14 Doppelbohrbüchse	312.14 Doppelbohrbüchse	312.14 Doppelbohrbüchse	SBG	nicht gewährt	12
312.2 Dreieck-Zubehörbüchse 2,0 mit 3 Löchern, Gegenwaite 1 Loch	312.2 Dreieck-Zubehörbüchse 2,0 mit 3 Löchern, Gegenwaite 1 Loch	312.2 Dreieck-Zubehörbüchse 2,0 mit 3 Löchern, Gegenwaite 1 Loch	SBG	nicht gewährt	8
312.22 Doppelbohrbüchse 2,0/1,5	312.22 Doppelbohrbüchse 2,0/1,5	312.22 Doppelbohrbüchse 2,0/1,5	SBG	nicht gewährt	16
312.22 Doppelbohrbüchse 2,0/1,5	312.22 Doppelbohrbüchse 2,0/1,5	312.22 Doppelbohrbüchse 2,0/1,5	SBG	nicht gewährt	1
312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewährt	10
312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewährt	1
312.28 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.28 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.28 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewährt	12
312.28 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.28 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	312.28 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewährt	13

Unterschiedliche Schreibweisen sowohl in der **Katalognummer** als auch in der **Bezeichnung** Unterschiedliche Hersteller **Doubletten** werden in unterschiedlicher Häufigkeit auf (aktiven) Sieben eingesetzt Nicht durchgängig automatisiert zu identifizieren

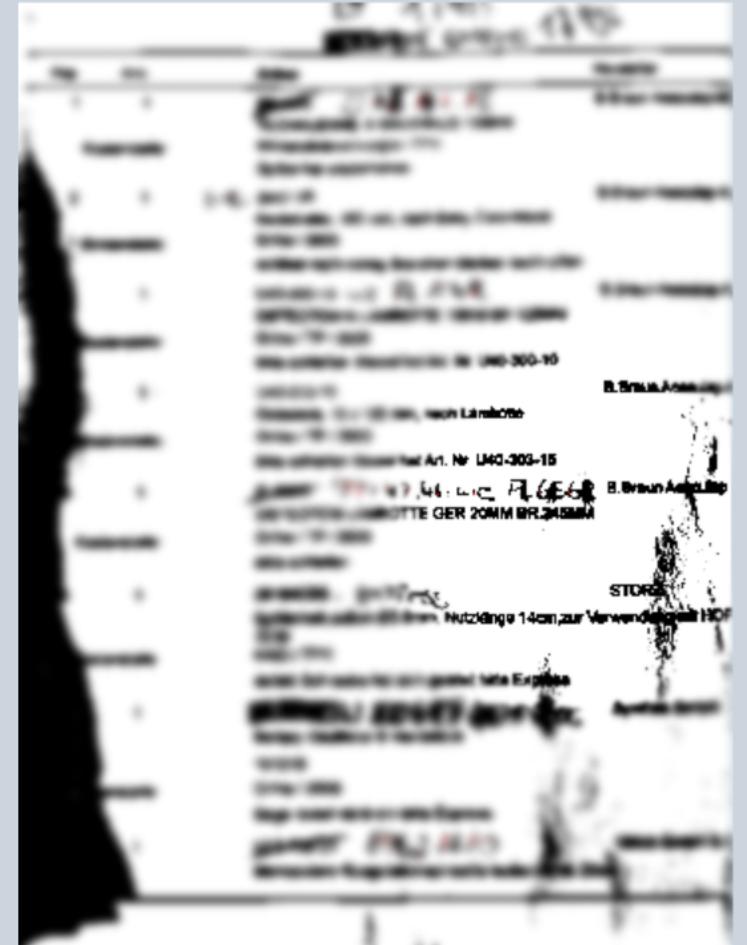


Duplikate in den Stammdaten sorgen für **Verwirrung** und **Ineffizienz**. Mitarbeiter kämpfen mit überflüssigen Infos, was Fehler und Verzögerungen verursacht.

293.45 Steinmann-Nagel, 4,5 x 150 mm	SAP Nr.: 601'163	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 150mm	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE	2
293.45 Steinmann-Nagel Ø 4,5 mm mit Dreikantspitze, Länge 150 mm	SAP Nr.: 601'163	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 150mm	SYNTHESE	nicht gewählt	6 SYNTHESE / MATHYS	12
293.47 Steinmann-Nagel 4,5 mm / 200 mm	SAP Nr.: 601'653	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 200mm	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE	2
293.47 Steinmann-Nagel Ø 4,5mm mit Dreikantspitze, L: 200mm, Stahl	SAP Nr.: 601'653	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 200mm	SYNTHESE	nicht gewählt	6 SYNTHESE / MATHYS	12
302.49 Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt		302.49 Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
302.49 Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt		302.49 Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	1
307.02 kl. Siebkorb		307.02 kl. Siebkorb	SBG	nicht gewählt	2 SYNTHESE / MATHYS	6
307.02 Siebschale, klein		307.02 Siebschale, klein	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE	1
307.06 Siebschale		307.06 Siebschale	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	1
307.06 Einsatz für Siebschale, klein		307.06 Einsatz für Siebschale, klein	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE	2
307.09 Sterisortierbehälter		307.09 Siebeinsatz	SBG	nicht gewählt	3 SYNTHESE / MATHYS	3
307.09 Einsatz für Siebschale, klein		307.09 Einsatz für Siebschale, klein	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE	1
309.5 Spiralbohrer 5.0mm, L:85mm		309.5 Spiralbohrer 5.0mm, L:85mm	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE	1
309.5 SPIRALBOHRER L:85/D:3,5MM		309.5 SPIRALBOHRER L:85/D:3,5MM	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
310.29 LANGE BOHRER 3,2MM		310.29 Spiralbohrer Ø 3.2mm, L: 195/170mm, 2-lippig, f. Schnellk.	SYNTHESE	nicht gewählt	0 SYNTHESE	2
310.29 Spiralbohrer Ø 3.2 mm, Länge 195/170 mm, 2-lippig, für Schnellkupplung		310.29 Spiralbohrer Ø 3.2mm, L: 195/170mm, 2-lippig, f. Schnellk.	SYNTHESE	nicht gewählt	5 SYNTHESE / MATHYS	8
310.35 Spiralbohrer Ø 3,5 mm, Länge 110/85 mm, für Schnellkupplung		310.35 Spiralbohrer Ø 3.5mm, L: 110/85mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE / MATHYS	6
310.35 Spiralbohrer Ø 3.5 mm, Länge 110/85 mm, 2-lippig, für Schnellkupplung		310.35 Spiralbohrer Ø 3.5mm, L: 110/85mm, 2-lippig, f. Schnellkup.	SYNTHESE	nicht gewählt	19 SYNTHESE / MATHYS	21
310.37 LANGER BOHRER 3,5MM		310.37 Spiralbohrer Ø 3.5 mm, L: 195/170mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE	2
310.37 Spiralbohrer Ø 3,5 mm, Länge 195/170 mm, für Schnellkupplung		310.37 Spiralbohrer Ø 3.5 mm, L: 195/170mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	3 SYNTHESE / MATHYS	6
310.44 Spiralbohrer Ø 4,5 mm, Länge 147/120 mm, für Schnellkupplung		310.44 Spiralbohrer Ø 4.5mm, L: 147/120mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	6
310.44 Spiralbohrer Ø 4.5 mm, Länge 145/120 mm, 2-lippig, für Schnellkupplung		310.44 Spiralbohrer Ø 4.5mm, L: 145/120mm, 2-lippig, f. Schnellkup.	SYNTHESE	nicht gewählt	15 SYNTHESE / MATHYS	16
310.96 Kopfraumfräser		310.96 Kopfraumfräser	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
310.96 Kopfraumfräser, gross, Länge 120 mm		310.96 Kopfraumfräser, gross, Länge 120 mm	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	1
311.34 Gewindeschneider für Spongiaschrauben Ø 4.0 mm, Länge 110/85 mm		311.34 Gewindeschneider f. Spongiaschr. 4.0mm, L: 110/85mm	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE / MATHYS	2
311.34 Gewindeschneider für Spongiaschrauben Ø 4.0 mm, Länge 110/85 mm		311.34 Gewindeschneider f. Spongiaschr. 4.0mm, L: 110/85mm	SYNTHESE	nicht gewählt	7 SYNTHESE / MATHYS	11
311.44 T-Griff mit Schnellkupplung		311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
311.44 T-Griff mit Schnellkupplung		311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	SBG	nicht gewählt	9 SYNTHESE / MATHYS	12
312.14 Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150		312.14 Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	1
312.14 Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150		312.14 Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150	SBG	nicht gewählt	6 SYNTHESE / MATHYS	9
312.2 Doppelbohrlehre		312.2 Doppelbohrlehre	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	8
312.2 Dreifach-Zeilbohrbüchse 2,0 mit 3 Löchern, Gegenseite 1 Loch		312.2 Dreifach-Zeilbohrbüchse 2,0 mit 3 Löchern, Gegenseite 1 Loch	SBG	nicht gewählt	16 SYNTHESE / MATHYS	16
312.22 Doppelbohrbüchse 2.0/1.5		312.22 Doppelbohrbüchse 2.0/1.5	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	1
312.22 Doppelbohrbüchse 2.0/1.5		312.22 Doppelbohrbüchse 2.0/1.5	SBG	nicht gewählt	10 SYNTHESE / MATHYS	12
312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0		312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE	1
312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0		312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewählt	12 SYNTHESE / MATHYS	13

Informationsmangel für Mitarbeiter

Ein großes **Problem** sind die **fehlenden Informationen** für die **Mitarbeiter**.
Wegen unzureichender Daten bekommen sie nicht die Unterstützung, die sie für **Entscheidungen** und **Prozesse** brauchen.



Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



Sana Klinik Service

Die Qualität und Verbindlichkeit dieser Daten beeinflussen direkt das Erfolg der Aufbereitung von Medizindokumenten.

Stammdaten weisen häufig unzureichende Qualität auf, was die Effizienz der AEMP-Prozesse beeinträchtigt. Eine sorgfältige Überprüfung der Stammdatenqualität ist ein Schlüsselschritt zur Verbesserung der Datenqualität und zur Erreichung der AEMP-Ziele.

Strukturierte Analyse & Verwaltung der Stammdaten sichert AEMP-Funktionalität, Prozesse optimieren, Informationslücken schließen.

Die kontinuierliche Pflege und Überprüfung von Stammdaten ist ein Schlüsselschritt für die Sicherstellung der AEMP-Funktionalität. Eine sorgfältige Überprüfung der Stammdatenqualität ist ein Schlüsselschritt zur Erreichung der AEMP-Ziele.

Effizienzsteigerung und Flexibilität im Personalisierter Mitarbeiter (PMA) durch die Nutzung von Stammdaten.

Sie sind ein Teil der regulatorischen Anforderungen.

Sicherung der Voraussetzung für weitere Automatisierungsprozesse.

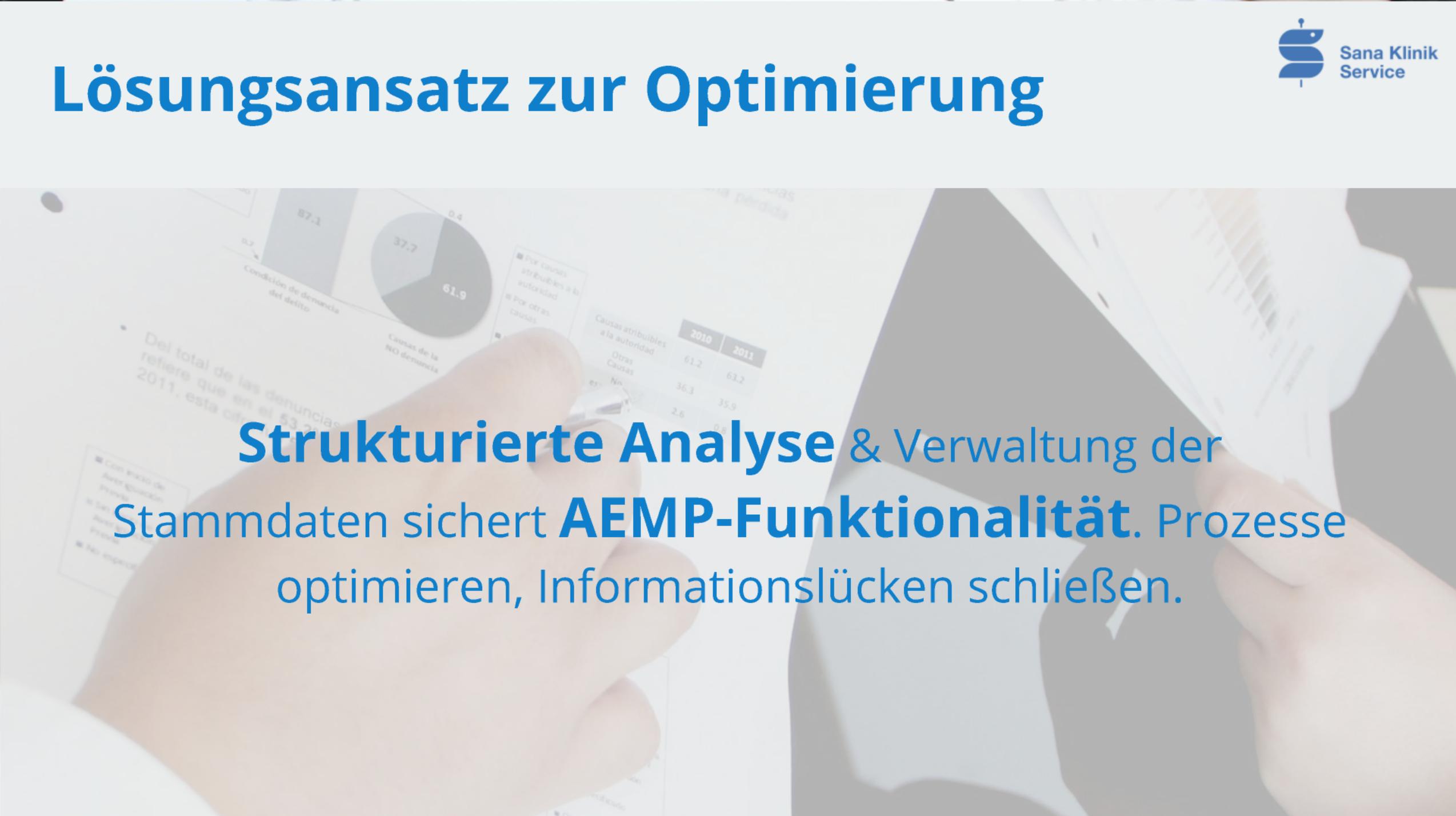
3. SKS Webinar 2024
24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.



www.sanaklinikservice.com/de

Entdecken Sie unseren SKS Campus

Lösungsansatz zur Optimierung



Strukturierte Analyse & Verwaltung der Stammdaten sichert **AEMP-Funktionalität**. Prozesse optimieren, Informationslücken schließen.

Causas atribuíbles a la autoridad	2010	2011
Otras Causas	61.2	63.2
er. No	36.3	35.9
	2.6	0.8

Analyse MP-Kreislauf / Stammdaten

Kurz-Analyse Prozess

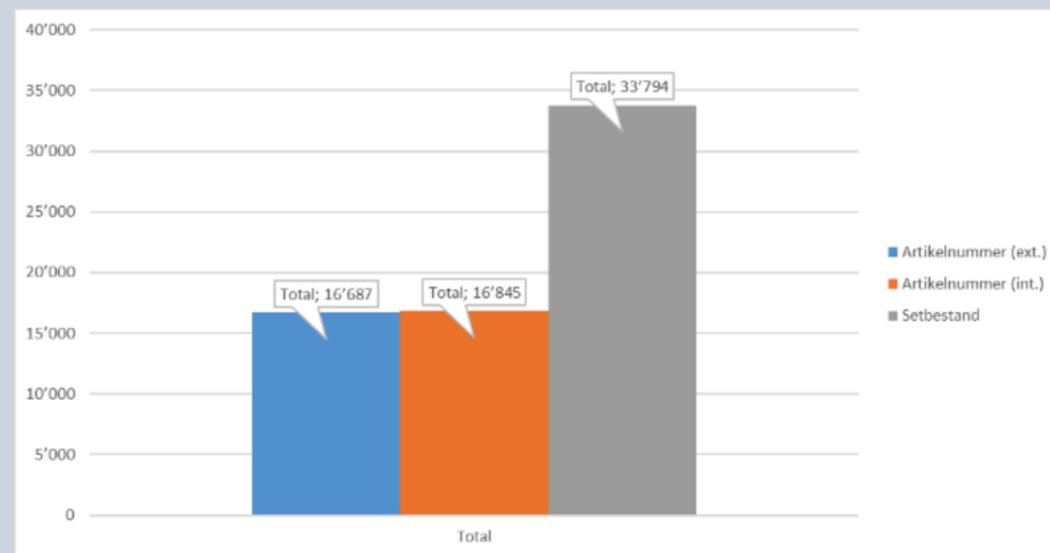
- **Verantwortlichkeiten**; Stammdatenvorgaben (Fotos, Nomenklatur)
- Verständnis für Dokumentation der Packprozesse
- Wie werden **Herstellerangaben**, Wartungen gepflegt und aktualisiert
- Prozess des **Reparatur-** und Austauschmanagement incl. Abbildung **Nachlege**
- Kommunikation mit dem Kunden zu **Prioritäten**, Fehlpositionen
- Beschaffungsprozess incl. **Leihinstrumente**
- Umgang mit **Einzelinstrumenten**

Nachhaltigkeit von Prozessen zur Stammdatenpflege

- Existieren **Vorgaben** zur Aktualisierung von Stammdaten und Packlisten
- System und Kriterien der Priorisierung
- Set **Controlling**
- Systems Export von **Artikelstammdaten**

Physischer Check durch Stichproben zur Qualität der Packlisten

- Existieren Schablonen?
- Sind die richtigen **Artikel** hinterlegt? Stimmen diese mit den **tatsächlichen Inhalten** überein?



Erstellung Stammdatenkonzept

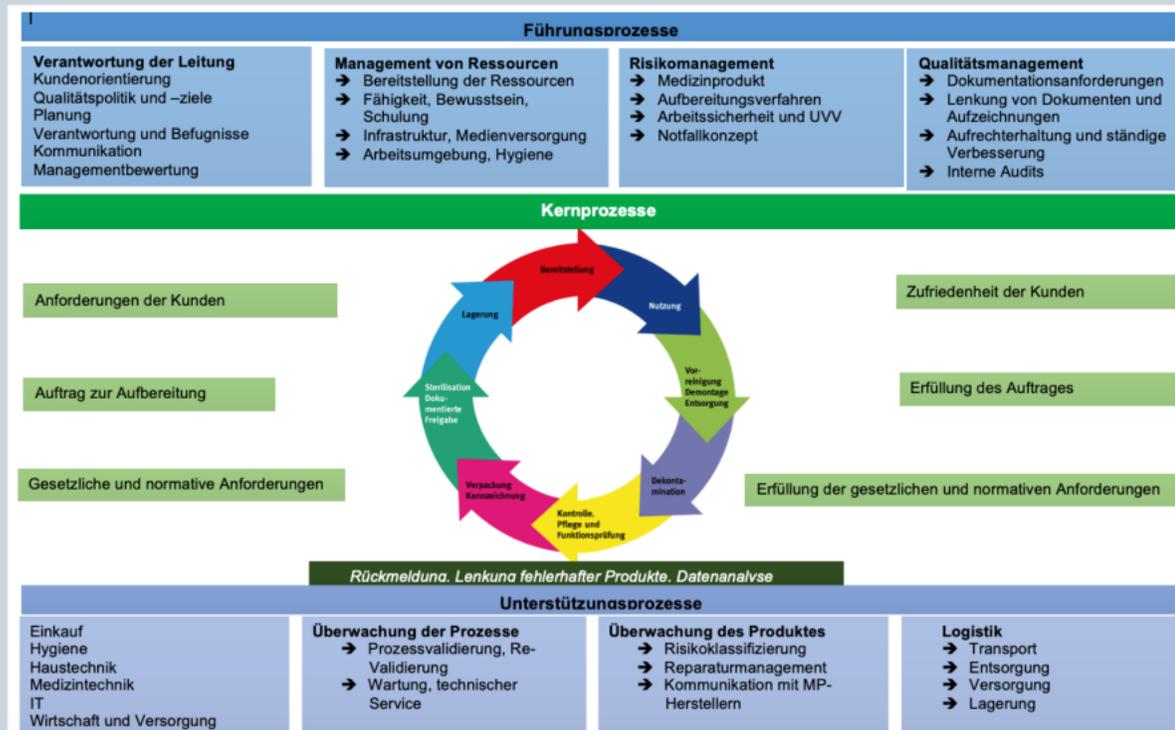
Ein **klares Konzept** zur **Erfassung und Pflege von Daten** ist **entscheidend**. Wie halten wir die **Qualität hoch**? Durch einheitliche Prozesse und regelmäßige Checks. Eine solide Stammdatengrundlage sorgt für einen **reibungslosen Ablauf** in der **AEMP**.

Stellen Sie sich vor, wir könnten die Datenqualität erheblich steigern!

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1
1.1	Vorwort	1
1.2	Regulatorische Grundlagen und etablierte Standards.....	4
1.3	Anspruchsgruppe an Stammdaten	4
1.4	Aufbereitungskreislauf und verwendete Stammdaten	4
1.5	Abgrenzung	5
2	Grundsätzliche Festlegungen	5
2.1	Checkpunkte	5
2.2	Administrative Werkzeuge zur Unterstützung des Workflows	5
2.3	Sicherstellung der Umsetzung und der Datenkonsistenz	6
3	Stammdatenstruktur	6
3.1	Definition Struktur zur Abbildung der Struktur im CDS	6
4	Stammdatenerzeugung	7
4.1	Einleitung	7
4.2	Verbindung Vorlagen zu Set.....	7
4.2.1	Set	7
4.3	Artikelstammdaten	8
4.4	Prozesssteuerungs-Stammdaten	9
4.5	Setstammdaten.....	9

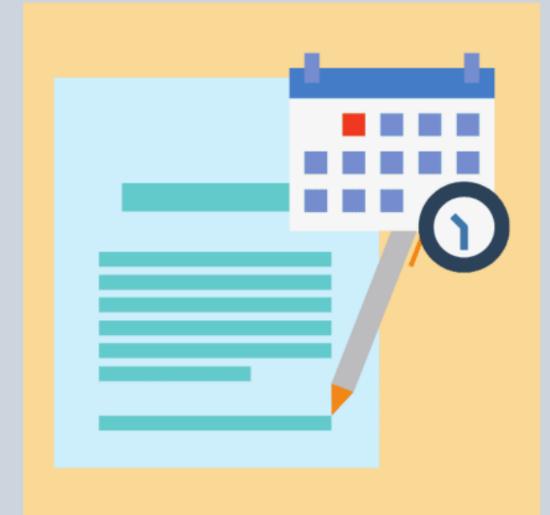
Zusammenarbeit Schnittstellen



Die Einbindung der **Schnittstellen** ist entscheidend für den **Erfolg** der **Stammdatenoptimierung**. Ihr **Fachwissen** über den aktuellen Stand der Daten und die notwendigen Änderungen ermöglicht eine **praxisnahe Anpassung** der Systeme und Prozesse.

Regelmäßige Aktualisierung

Die **regelmäßige Aktualisierung** und Pflege der **Stammdaten** ist wichtig für die Sicherheit der AEMP. Durch **feste Überprüfungszeiten** bleibt alles aktuell und vollständig.



Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



Sana Klinik Service

The collage features several slides with the following titles and content:

- Stammdaten und Software**: Discusses the importance of data quality in software systems.
- Verständnis Stammdaten**: Explains the concept of master data and its role in business processes.
- Stammdaten und Qualität**: Focuses on the relationship between data quality and process efficiency.
- Informationenmangel für Mitarbeiter**: Addresses the challenges of data gaps for staff.
- Analysis MP Kreislauf Stammdaten**: Details the master data lifecycle.
- Zusammenarbeit Schnittstellen**: Discusses the importance of interface collaboration.
- Lösungsansatz zur Optimierung**: Presents a structured approach to data quality optimization.
- Strukturierte Analyse & Verwaltung der Stammdaten**: Emphasizes the need for structured analysis and management.
- Erhöhung Stammdatenkonsistenz**: Focuses on improving data consistency.
- Regelmäßige Aktualisierung**: Discusses the importance of regular updates.
- Implementieren/Validieren**: Covers the implementation and validation of data quality measures.
- Take-Home-Message**: Summarizes the key takeaways, including the importance of data quality for process efficiency and the role of the registration department.

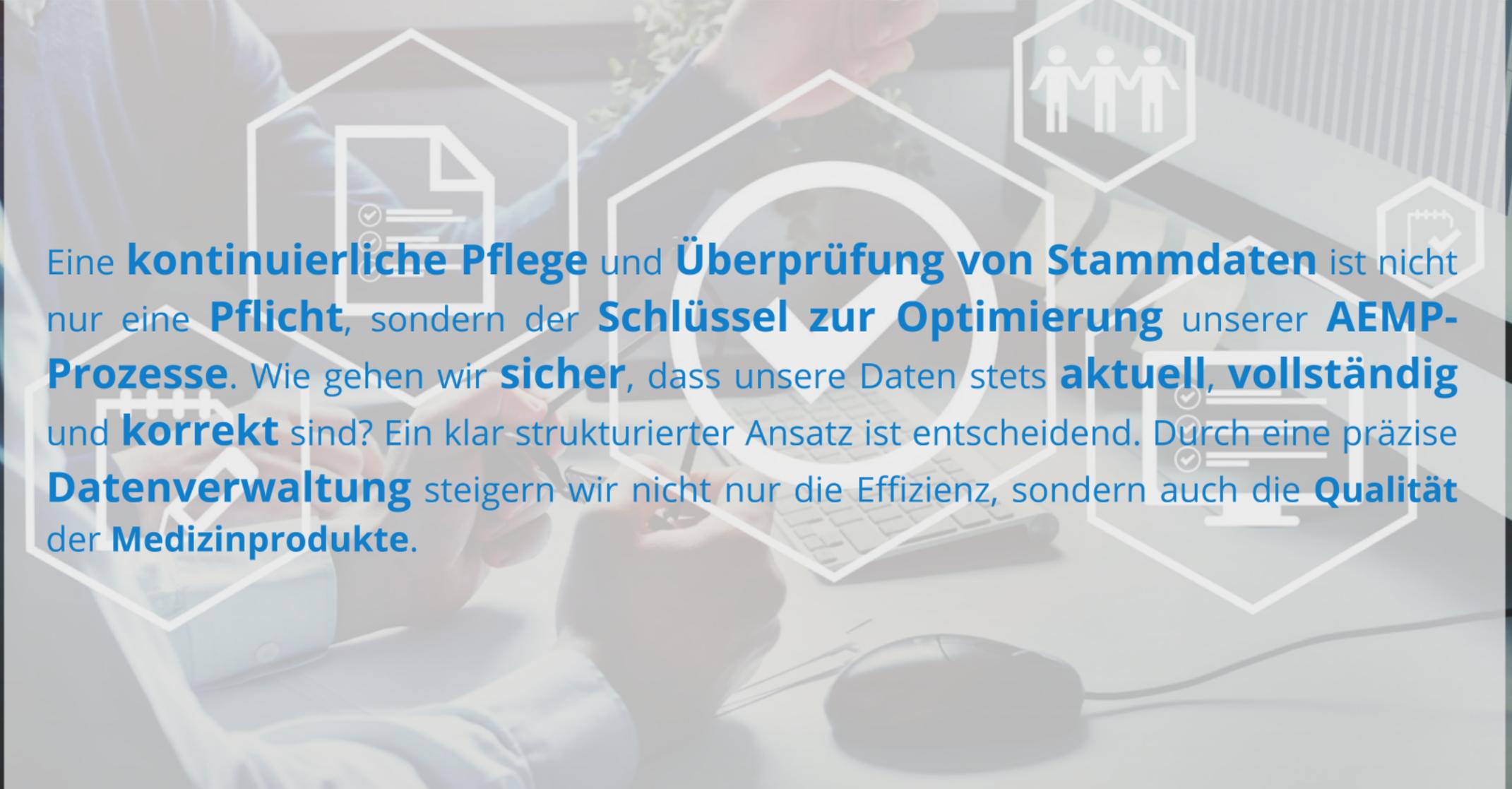
3. SKS Webinar 2024
24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.

Sana Klinik Service

www.sanaklinikservice-campus.de

Entdecken Sie unseren SKS Campus

Implementieren/Validieren



Eine **kontinuierliche Pflege** und **Überprüfung von Stammdaten** ist nicht nur eine **Pflicht**, sondern der **Schlüssel zur Optimierung** unserer **AEMP-Prozesse**. Wie gehen wir **sicher**, dass unsere Daten stets **aktuell, vollständig** und **korrekt** sind? Ein klar strukturierter Ansatz ist entscheidend. Durch eine präzise **Datenverwaltung** steigern wir nicht nur die Effizienz, sondern auch die **Qualität** der **Medizinprodukte**.

Skizzierung zum Vorgehen

Der Weg ist das Ziel



• **ÜBERARBEITUNGSKONZEPT MIT DEM KUNDEN**

• **STAMMDATENKONZEPT:**

- ARTIKELSTAMMDATEN
- SET-STAMMDATEN
- EINZEL- UND LEIHINSTRUMENTE
- ERSATZARTIKEL

• **ÜBERARBEITUNG :**

- DUBLETTEN ENTFERNEN
- BEZEICHNUNGEN KORRIGIEREN
- HERSTELLERANGABEN
- EINDEUTIGE MATERIALNUMMERN, GTIN USW.



Sicherstellen Validität

Validität der **Stammdaten** im **QM-System**: regelmäßige Überprüfungen und Validierung zur **Sicherstellung** der **Datenintegrität**.

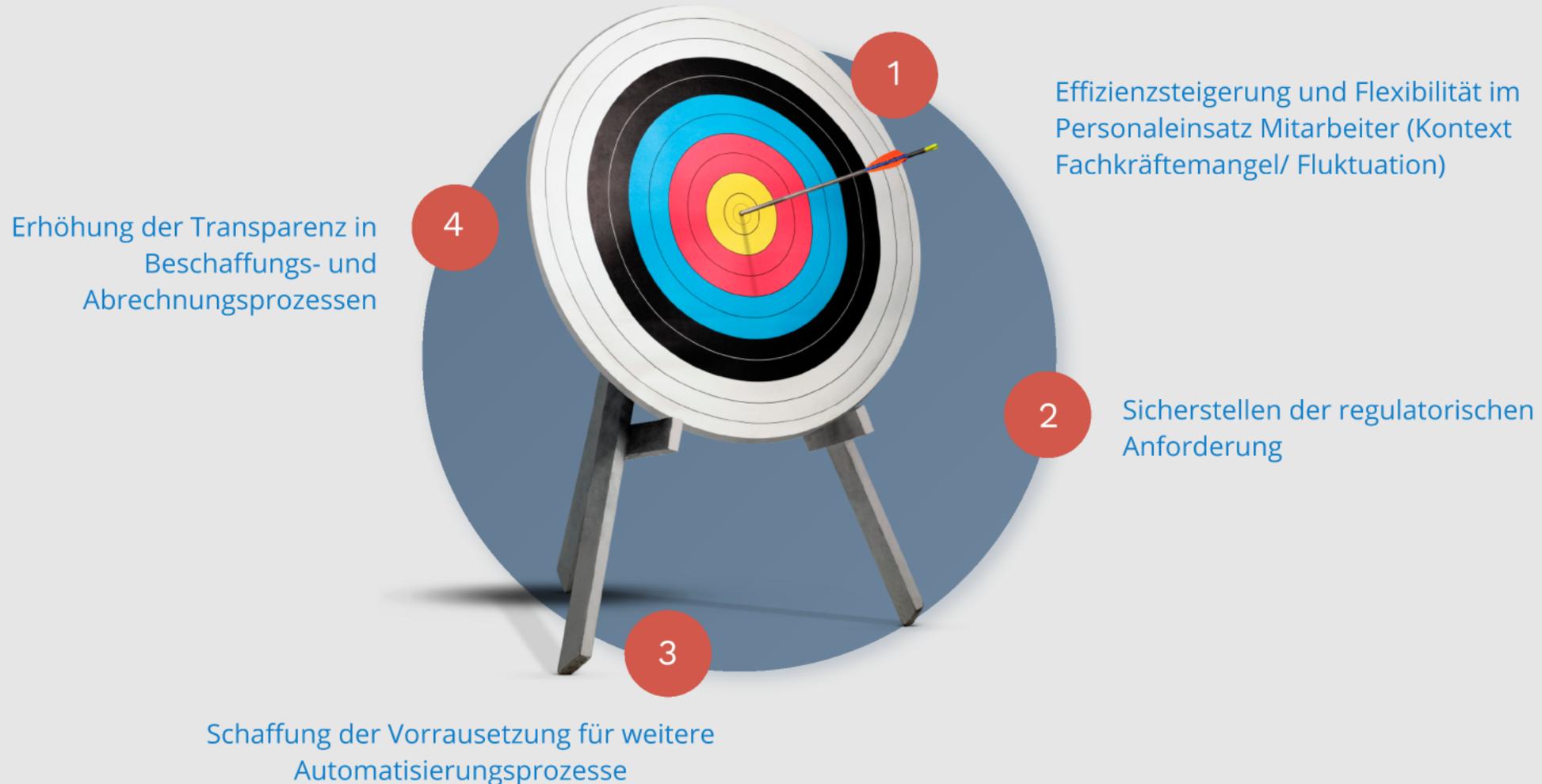


Fortl. Prozessanpassung



Regelmäßige Analysen der **Stammdaten** sichern **Relevanz** und **Verlässlichkeit**. Sind unsere Daten **aktuell**? Proaktive Anpassungen steigern die Effizienz und vermeiden Probleme.

Take-Home-Message





Sana Klinik
Service

“

Lassen sie uns gemeinsam die Grundlagen für nachhaltigen
Erfolg legen!

”

Herzlichen Dank !



www.sanaklinikservice-campus.de

Entdecken Sie unseren SKS Campus