

Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



3. SKS Webinar 2024

24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.



Verständnis Stammdaten

Grundlage für effiziente Prozesse in der AEMP

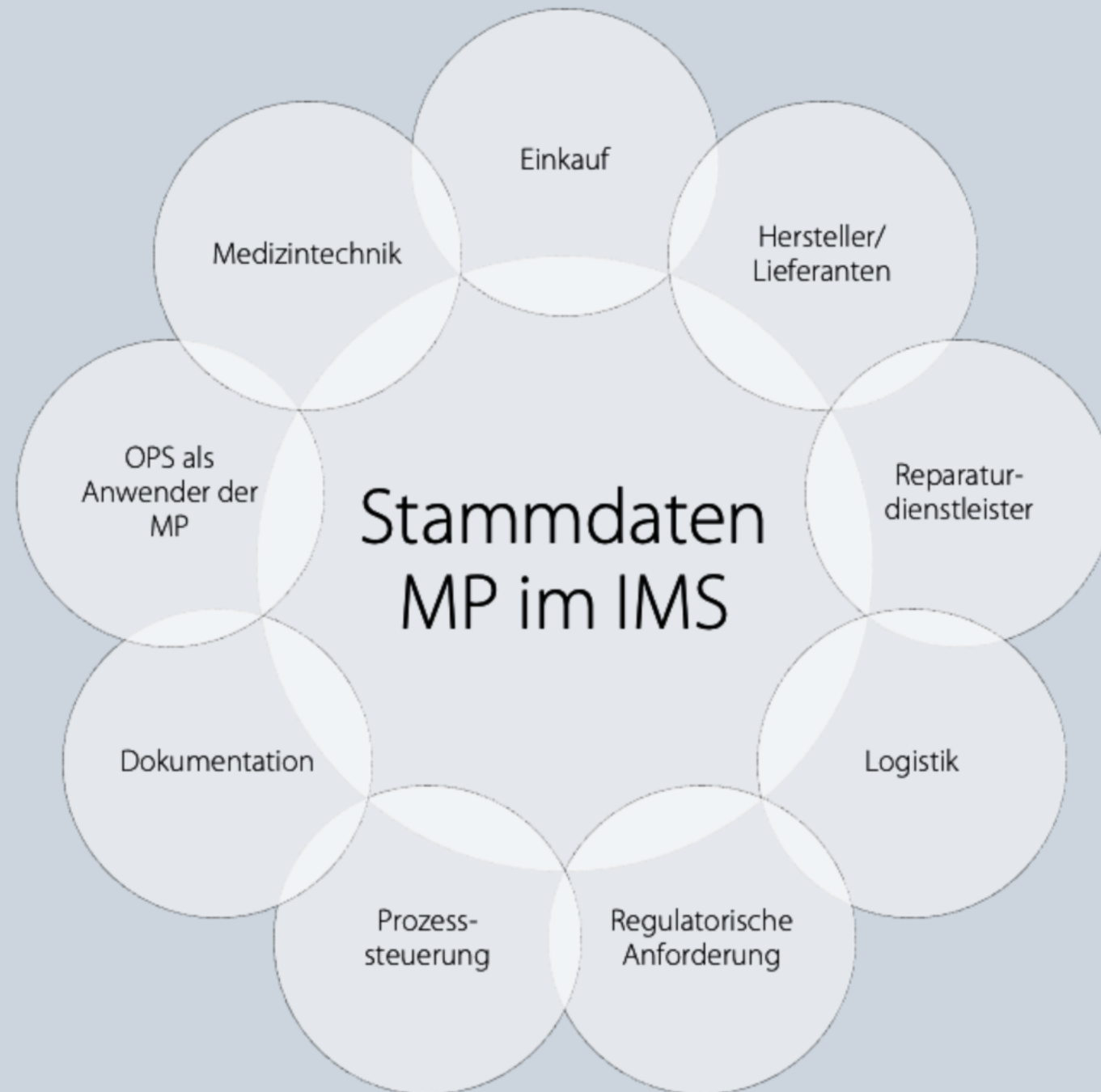


Die Qualität und Vollständigkeit dieser Daten beeinflussen direkt den Erfolg der Aufbereitung von Medizinprodukten.

Stabile Informationen zu **Medizinprodukten**, Prozessen oder Schnittstellen, die für die validierten Prozesse zur Wiederaufbereitung fundamental sind.



Effiziente und **vollständige Stammdaten** sind **unerlässlich**, um sicherzustellen, dass Produkte gemäß den **Herstellerangaben** korrekt **wiederaufbereitet** werden



Stammdaten und Software

Ohne vollständig gepflegte
Stammdaten können
Softwarelösungen nicht
effektiv arbeiten und liefern
unzureichende Ergebnisse bei der
Steuerung von Prozessen.



Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



3. SKS Webinar 2024

24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.



Stammdaten und Qualität

Katalogdaten	Artikeldaten	Schablonen	Packlisten
Portfolio	Dubletten	Artikel stimmen physisch nicht überein	Keine Schablonenverknüpfung
Sprache/ Schreibweise	Abweichende Schreibweise (Katalog)	Mengenabweichung	Mengenabweichung
Detaillierung	Prozessdaten/ Wartungszyklen	Artikel als Kommentar	Artikel als Kommentar
Medien	Keine Alternativen	Insuffiziente Packanweisung	Klassifizierung Einzelinstrument, Leihsieb etc.
Klassifizierung, GTIN	Fehlende Medien	Fehlende Priorisierung	Inaktive nicht gesperrt
Lizensierung	Fehlende Serialisierung	Fehlende Wartungszyklen	Keine Packlisteninhalte



Item	Menge	Einheit
ACH-010 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-020 - Mundreinigung Tisch (S)	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-030 - Grundset	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-040 - Grundset II	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-050 - Halbbogen anastom	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-060 - Halbbogen AC	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-070 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-080 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-090 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-100 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-110 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-120 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-130 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-140 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-150 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-160 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-170 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-180 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-190 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)
ACH-200 - Mundreinigung Tisch	1	(1) 10 K540-CP (S) AC (S)



Stammdaten weisen häufig **unzureichende Qualität** auf, was die **Effizienz der AEMP-Prozesse** beeinträchtigt. Unvollständige, doppelte oder nicht relevante Daten führen zu **Informationsverlust** und erschweren die Arbeit der Mitarbeiter.

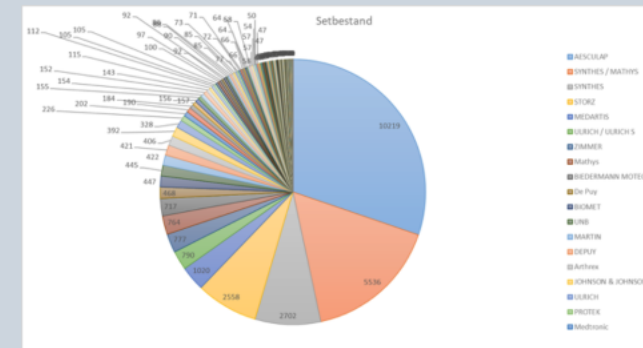
Katalogdaten	Artikeldaten	Schablonen	Packlisten
Portfolio	Dubletten	Artikel stimmen physisch nicht überein	Keine Schablonenverknüpfung
Sprache/ Schreibweise	Abweichende Schreibweise (Katalog)	Mengenabweichung	Mengenabweichung
Detaillierung	Prozessdaten/ Wartungszyklen	Artikel als Kommentar	Artikel als Kommentar
Medien	Keine Alternativen	Insuffiziente Packanweisung	Klassifizierung Einzelinstrument, Leihsieb etc.
Klassifizierung, GTIN	Fehlende Medien	Fehlende Priorisierung	Inaktive nicht gesperrt
Lizensierung	Fehlende Serialisierung	Fehlende Wartungszyklen	Keine Packlisteninhalte

Unvollständige Stammdatensätze

fehlenden Informationen zu Artikeln und Packlisten beeinträchtigt die **Steuerung** des **Aufbereitungsprozesses** erheblich

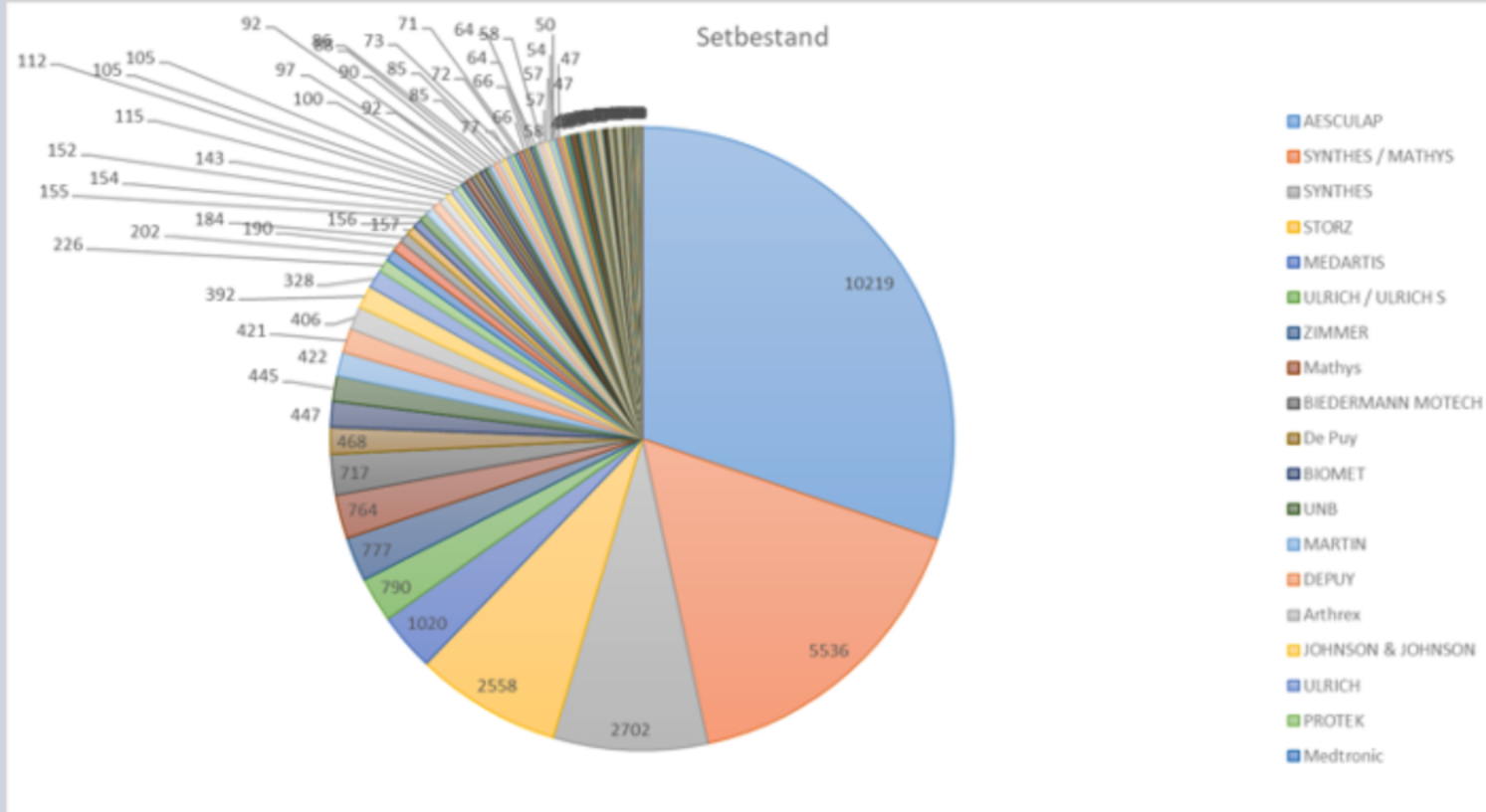
Unterschiedliche **Schreibweisen** sowohl in der **Katalognummer** als auch in der **Bezeichnung**
Unterschiedliche Hersteller

Artikelnummern für identische Artikeln z.T. abweichend
Div. Lücken (z.B. Hersteller)



Unterschiedliche Hersteller	291
Einträge in der Datenbank	16'687
Artikeltypen in der Datenbank	16'845
Setbestände	33'794

d



Unterschiedliche Hersteller	291
Einträge in der Datenbank	16'687
Artikeltypen in der Datenbank	16'845
Setbestände	33'794

Unterschiedliche Schreibweisen

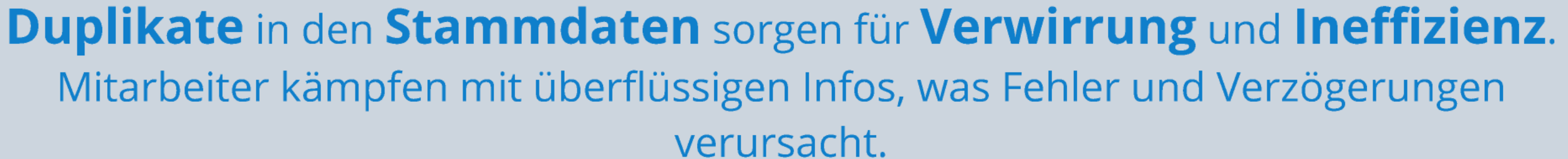
sowohl in der **Katalognummer** als auch in der **Bezeichnung**

Unterschiedliche Hersteller

Doubletten

werden in unterschiedlicher Häufigkeit auf (aktiven) Sieben eingesetzt

Nicht durchgängig automatisiert zu identifizieren

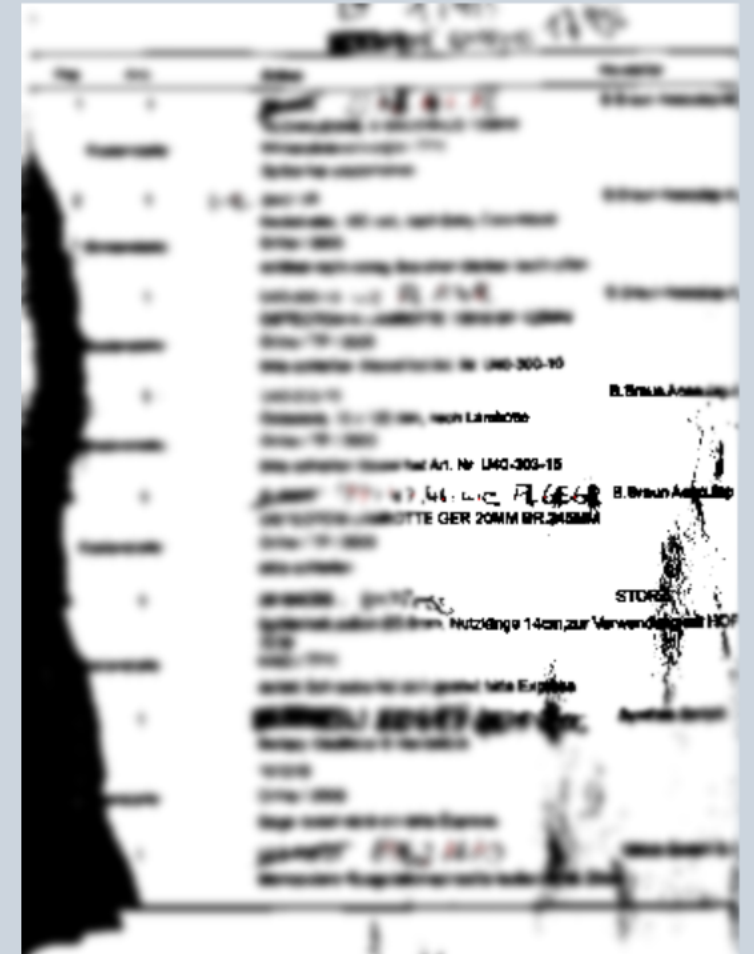


293.45	Steinmann-Nagel, 4,5 x 150 mm	SAP Nr.: 601'163	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 150mm	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE	2
293.45	Steinmann-Nagel Ø 4,5 mm mit Dreikantspitze, Länge 150 mm	SAP Nr.: 601'163	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 150mm	SYNTHESE	nicht gewählt	6 SYNTHESE / MATHYS	12
293.47	Steinmann-Nagel 4,5 mm / 200 mm	SAP Nr.: 601'653	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 200mm	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE	2
293.47	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm mit Dreikantspitze, L: 200mm, Stahl	SAP Nr.: 601'653	Steinmann-Nagel Ø 4,5mm m. Dreikantspitze, L: 200mm	SYNTHESE	nicht gewählt	6 SYNTHESE / MATHYS	12
302.49	Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt		302.49 Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
302.49	Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt		302.49 Einsatz für Mini-Bohrmaschine, ohne Inhalt	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	1
307.02	kl. Siebkorb		307.02 kl. Siebkorb	SBG	nicht gewählt	2 SYNTHESE / MATHYS	6
307.02	Siebschale, klein		307.02 Siebschale, klein	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE	1
307.06	Siebschale		307.06 Siebschale	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	1
307.06	Einsatz für Siebschale, klein		307.06 Einsatz für Siebschale, klein	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE	2
307.09	Sterisortierbehälter		307.09 Siebeinsatz	SBG	nicht gewählt	3 SYNTHESE / MATHYS	3
307.09	Einsatz für Siebschale, klein		307.09 Einsatz für Siebschale, klein	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE	1
309.5	Spiralbohrer 5.0mm, L:85mm		309.5 Spiralbohrer 5.0mm, L:85mm	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE	1
309.5	SPIRALBOHRER L:85/D:3,5MM		309.5 SPIRALBOHRER L:85/D:3,5MM	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
310.29	LANGE BOHRER 3,2MM		310.29 Spiralbohrer Ø 3.2mm, L: 195/170mm, 2-lippig, f. Schnellk.	SYNTHESE	nicht gewählt	0 SYNTHESE	2
310.29	Spiralbohrer Ø 3.2 mm, Länge 195/170 mm, 2-lippig, für Schnellkupplung		310.29 Spiralbohrer Ø 3.2mm, L: 195/170mm, 2-lippig, f. Schnellk.	SYNTHESE	nicht gewählt	5 SYNTHESE / MATHYS	8
310.35	Spiralbohrer Ø 3,5 mm, Länge 110/85 mm, für Schnellkupplung		310.35 Spiralbohrer Ø 3.5mm, L: 110/85mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE / MATHYS	6
310.35	Spiralbohrer Ø 3.5 mm, Länge 110/85 mm, 2-lippig, für Schnellkupplung		310.35 Spiralbohrer Ø 3.5mm, L: 110/85mm, 2-lippig, f. Schnellkup.	SYNTHESE	nicht gewählt	19 SYNTHESE / MATHYS	21
310.37	LANGER BOHRER 3,5MM		310.37 Spiralbohrer Ø 3.5 mm, L: 195/170mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE	2
310.37	Spiralbohrer Ø 3,5 mm, Länge 195/170 mm, für Schnellkupplung		310.37 Spiralbohrer Ø 3.5 mm, L: 195/170mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	3 SYNTHESE / MATHYS	6
310.44	Spiralbohrer Ø 4,5 mm, Länge 147/120 mm, für Schnellkupplung		310.44 Spiralbohrer Ø 4.5mm, L: 147/120mm, f. Schnellkupplung	SYNTHESE	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	6
310.44	Spiralbohrer Ø 4.5 mm, Länge 145/120 mm, 2-lippig, für Schnellkupplung		310.44 Spiralbohrer Ø 4.5mm, L: 145/120mm, 2-lippig, f. Schnellkup.	SYNTHESE	nicht gewählt	15 SYNTHESE / MATHYS	16
310.96	Kopfraumfräser		310.96 Kopfraumfräser	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
310.96	Kopfraumfräser, gross, Länge 120 mm		310.96 Kopfraumfräser, gross, Länge 120 mm	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	1
311.34	Gewindeschneider für Spongiaschrauben Ø 4.0 mm, Länge 110/85 mm		311.34 Gewindeschneider f. Spongiaschr. 4.0mm, L: 110/85mm	SYNTHESE	nicht gewählt	2 SYNTHESE / MATHYS	2
311.34	Gewindeschneider für Spongiaschrauben Ø 4.0 mm, Länge 110/85 mm		311.34 Gewindeschneider f. Spongiaschr. 4.0mm, L: 110/85mm	SYNTHESE	nicht gewählt	7 SYNTHESE / MATHYS	11
311.44	T-Griff mit Schnellkupplung		311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	0
311.44	T-Griff mit Schnellkupplung		311.44 T-Griff mit Schnellkupplung	SBG	nicht gewählt	9 SYNTHESE / MATHYS	12
312.14	Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150		312.14 Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	1
312.14	Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150		312.14 Doppelbohrbüchse 1.5/1.1, zu Nr. 311.150	SBG	nicht gewählt	6 SYNTHESE / MATHYS	9
312.2	Doppelbohrlehre		312.2 Doppelbohrlehre	SBG	nicht gewählt	0 SYNTHESE / MATHYS	8
312.2	Dreifach-Zeilbohrbüchse 2.0 mit 3 Löchern, Gegenseite 1 Loch		312.2 Dreifach-Zeilbohrbüchse 2.0 mit 3 Löchern, Gegenseite 1 Loch	SBG	nicht gewählt	16 SYNTHESE / MATHYS	16
312.22	Doppelbohrbüchse 2.0/1.5		312.22 Doppelbohrbüchse 2.0/1.5	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE / MATHYS	1
312.22	Doppelbohrbüchse 2.0/1.5		312.22 Doppelbohrbüchse 2.0/1.5	SBG	nicht gewählt	10 SYNTHESE / MATHYS	12
312.24	Doppelbohrbüchse 2,7/2,0		312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewählt	1 SYNTHESE	1
312.24	Doppelbohrbüchse 2,7/2,0		312.24 Doppelbohrbüchse 2,7/2,0	SBG	nicht gewählt	12 SYNTHESE / MATHYS	13

Informationsmangel für Mitarbeiter

Ein großes **Problem** sind die **fehlenden Informationen** für die **Mitarbeiter**.

Wegen unzureichender Daten bekommen sie nicht die Unterstützung, die sie für **Entscheidungen** und **Prozesse** brauchen.



Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP



3. SKS Webinar 2024

24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.



Lösungsansatz zur Optimierung



Strukturierte Analyse & Verwaltung der Stammdaten sichert **AEMP-Funktionalität**. Prozesse optimieren, Informationslücken schließen.

	2010	2011
Causas atribuibles a la autoridad	61.2	63.2
Otras Causas	36.3	35.9
No es	2.6	0.6

Analyse MP-Kreislauf / Stammdaten

Kurz-Analyse Prozess

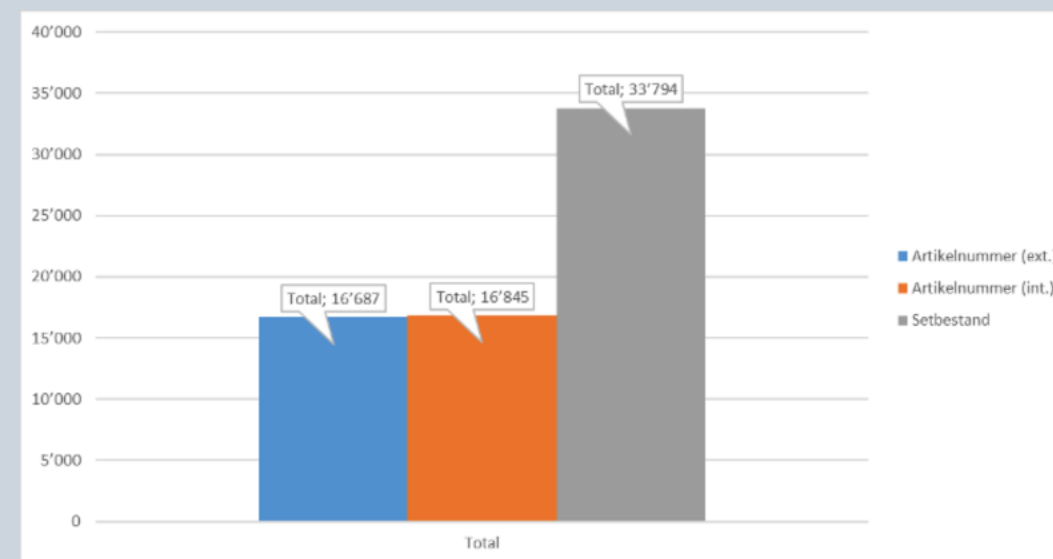
- **Verantwortlichkeiten**; Stammdatenvorgaben (Fotos, Nomenklatur)
- Verständnis für Dokumentation der Packprozesse
- Wie werden **Herstellerangaben**, Wartungen gepflegt und aktualisiert
- Prozess des **Reparatur**- und Austauschmanagement incl. Abbildung **Nachlege**
- Kommunikation mit dem Kunden zu **Prioritäten**, Fehlpositionen
- Beschaffungsprozess incl. **Leihinstrumente**
- Umgang mit **Einzelinstrumenten**

Nachhaltigkeit von Prozessen zur Stammdatenpflege

- Existieren **Vorgaben** zur Aktualisierung von Stammdaten und Packlisten
- System und Kriterien der Priorisierung
- Set **Controlling**
- Systems Export von **Artikelstammdaten**

Physischer Check durch Stichproben zur Qualität der Packlisten

- Existieren Schablonen?
- Sind die richtigen **Artikel** hinterlegt? Stimmen diese mit den **tatsächlichen Inhalten** überein?



Erstellung Stammdatenkonzept

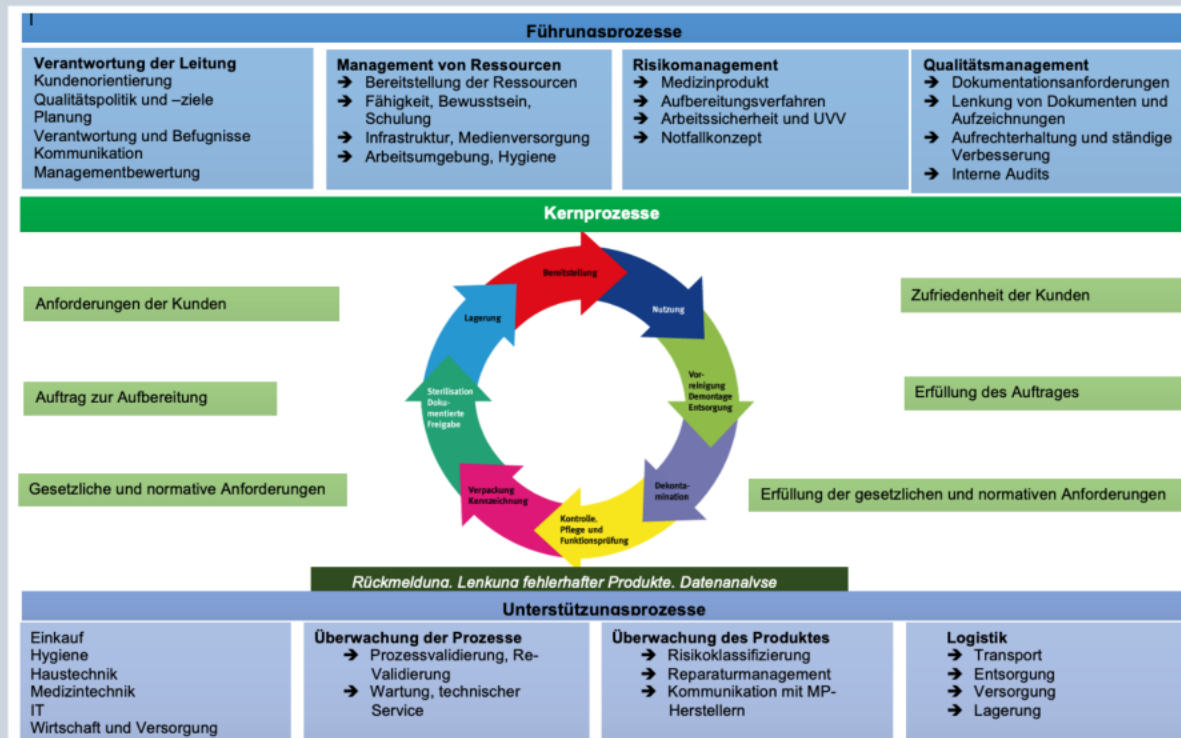
Ein **klares Konzept** zur **Erfassung und Pflege von Daten** ist **entscheidend**. Wie halten wir die **Qualität hoch**? Durch einheitliche Prozesse und regelmäßige Checks. Eine solide Stammdatengrundlage sorgt für einen **reibungslosen Ablauf** in der **AEMP**.

Stellen Sie sich vor, wir könnten die Datenqualität erheblich steigern!

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1
1.1	Vorwort	1
1.2	Regulatorische Grundlagen und etablierte Standards	4
1.3	Anspruchsgruppe an Stammdaten	4
1.4	Aufbereitungskreislauf und verwendete Stammdaten	4
1.5	Abgrenzung	5
2	Grundsätzliche Festlegungen	5
2.1	Checkpunkte	5
2.2	Administrative Werkzeuge zur Unterstützung des Workflows	5
2.3	Sicherstellung der Umsetzung und der Datenkonsistenz	6
3	Stammdatenstruktur	6
3.1	Definition Struktur zur Abbildung der Struktur im CDS	6
4	Stammdatenerzeugung	7
4.1	Einleitung	7
4.2	Verbindung Vorlagen zu Set	7
4.2.1	Set	7
4.3	Artikelstammdaten	8
4.4	Prozesssteuerungs-Stammdaten	9
4.5	Setstammdaten	9

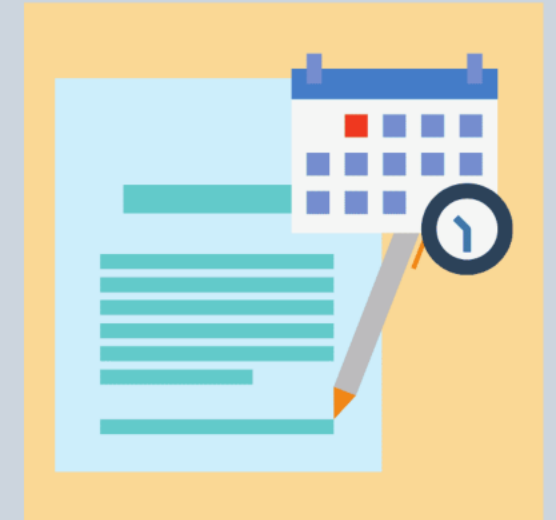
Zusammenarbeit Schnittstellen



Die Einbindung der **Schnittstellen** ist entscheidend für den **Erfolg** der **Stammdatenoptimierung**. Ihr **Fachwissen** über den aktuellen Stand der Daten und die notwendigen Änderungen ermöglicht eine **praxisnahe Anpassung** der Systeme und Prozesse.

Regelmäßige Aktualisierung

Die **regelmäßige Aktualisierung** und Pflege der **Stammdaten** ist wichtig für die Sicherheit der AEMP. Durch **feste Überprüfungszeiten** bleibt alles aktuell und vollständig.



Stammdaten: Maximales Potential ausschöpfen

Optimierung der Datenqualität für effiziente Prozesse in der AEMP

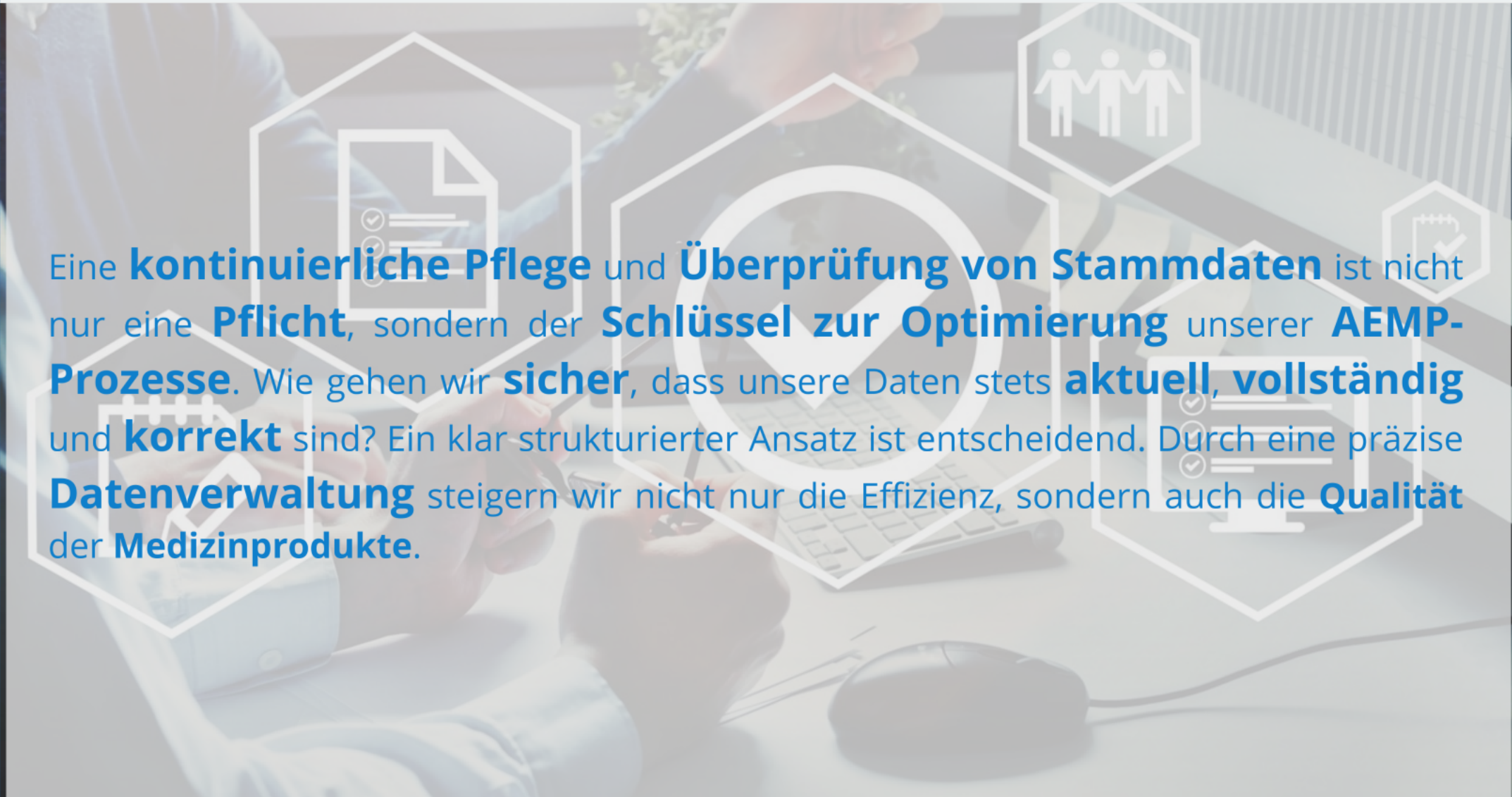


3. SKS Webinar 2024

24.09.2024 | 10.00 - 12.00 Uhr
Im September wird es spannend rund um das Thema Effizienz in der AEMP.



Implementieren/Validieren



Eine **kontinuierliche Pflege** und **Überprüfung von Stammdaten** ist nicht nur eine **Pflicht**, sondern der **Schlüssel zur Optimierung** unserer **AEMP-Prozesse**. Wie gehen wir **sicher**, dass unsere Daten stets **aktuell, vollständig** und **korrekt** sind? Ein klar strukturierter Ansatz ist entscheidend. Durch eine präzise **Datenverwaltung** steigern wir nicht nur die Effizienz, sondern auch die **Qualität** der **Medizinprodukte**.

Skizzierung zum Vorgehen

Der Weg ist das Ziel



• ÜBERARBEITUNGSKONZEPT MIT DEM KUNDEN

• STAMMDATENKONZEPT:

- ARTIKELSTAMMDATEN
- SET-STAMMDATEN
- EINZEL- UND LEIHINSTRUMENTE
- ERSATZARTIKEL

• ÜBERARBEITUNG :

- DUBLETTEN ENTFERNEN
- BEZEICHNUNGEN KORRIGIEREN
- HERSTELLERANGABEN
- EINDEUTIGE MATERIALNUMMERN, GTIN USW.



Sicherstellen Validität

Validität der **Stammdaten** im **QM-System**: regelmäßige Überprüfungen und Validierung zur **Sicherstellung** der **Datenintegrität**.

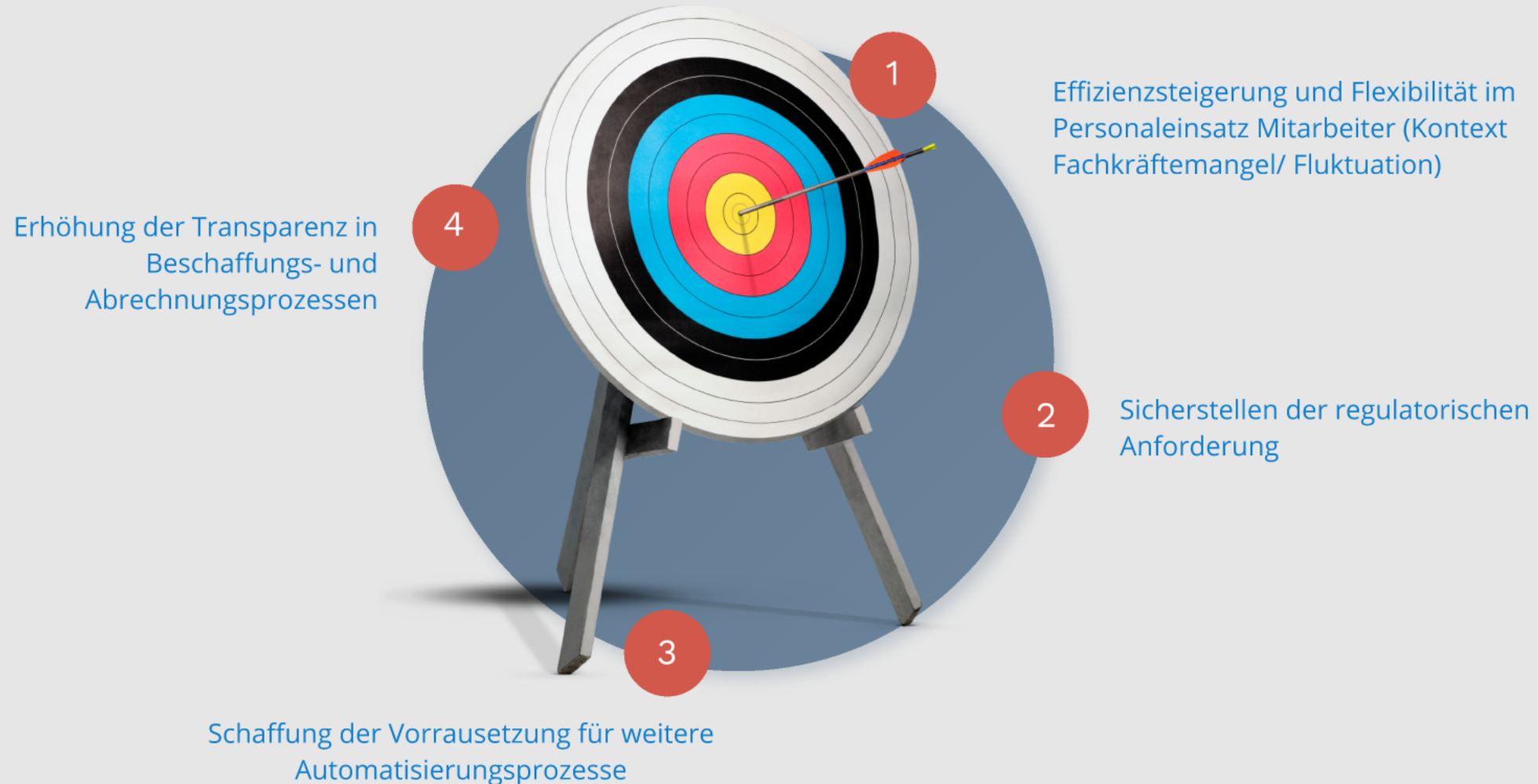


Fortl. Prozessanpassung



Regelmäßige Analysen der **Stammdaten** sichern **Relevanz** und **Verlässlichkeit**. Sind unsere Daten **aktuell**? Proaktive Anpassungen steigern die Effizienz und vermeiden Probleme.

Take-Home-Message



“

Lassen sie uns gemeinsam die Grundlagen für nachhaltigen
Erfolg legen!

”

Herzlichen Dank !



www.sanaklinikservice-campus.de

Entdecken Sie unseren SKS Campus